

hydrogel

H 110/111/ 112 FD

GOTOWA MIESZANKA
do wody grzewczej

Ochrona przed kamieniem kotłowym i korozją

Hydrogel H 11x FD to środek stworzony specjalnie dla potrzeb nowoczesnych, zamkniętych instalacji grzewczych. Na wewnętrznych ściankach układu grzewczego tworzy on skuteczne powłoki ochronne, jednocześnie nie zmniejszając ilości ciepła oddawanej przez wymiennik. Hydrogel H 11x FD zwiększa zasadowość i podnosi wartość pH wody w instalacji. W temperaturze powierzchni grzewczej nieprzekraczającej 300 °C produkty z serii Hydrogel H 11x FD tworzą trwałe związki kompleksowe z metalami oraz zapobiegają wtrącaniu się minerałów pochodzących z twardej wody.

Warunki wstępne

- **Hydrogel H 110** - przeznaczony dla instalacji grzewczych wypełnianych wodą o maksymalnej twardości do 3 mmol/l (16,8 °dH)
- **Hydrogel H 111** - stosowany w instalacjach grzewczych wypełnianych wodą o twardości do 1 mmol/l (5,6 °dH)
- **Hydrogel H 112** - dedykowany instalacjom grzewczym wypełnianych wodą o twardości nieprzekraczającej 0,5 mmol/l (2,8 °dH)

Charakterystyka

Wygląd	jasno żółta ciecz
Zapach	neutralny
Punkt zamarzania	0 °C
Mieszalność	miesza się z wodą bez ograniczeń
Wartość pH	12

Dozowanie

Nierozcieńczony Hydrogel H 110/111/112 FD dodawany jest do wody grzewczej w proporcji 4 kg/m³.

Wskazówki

Produkt podwyższa poziom pH oraz zasadowość wody, przez co nie nadaje się do zastosowania w instalacjach wykorzystujących aluminiowe komponenty.

Pakowanie

Hydrogel H 110/111/112 FD jest dostarczany w kanistrach 10 kg i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSELSA**
kondycjonowanie wody



H 140 AL

Ochrona przed kamieniem i korozją

Standardowe dozowanie: około 2-4 kg/m³

GOTOWA MIESZANKA
do zmiękczonej wody grzewczej (0-1 °dH)
dla instalacji z elementami z aluminium

Hydrogel H 140 AL to specjalistyczny produkt kondycjonujący wodę przeznaczony dla instalacji grzewczych wykorzystujących komponenty wykonane z aluminium. Ten płynny, wieloskładnikowy preparat stanowi znakomity środek stabilizujący i dyspergujący, wykazując przy tym silne właściwości przeciwkorozyjne. Produkt wprowadza się jednorazowo do wody obiegowej. Preparat podnosi wartość pH wody, wiąże tlen, zespala twardość resztkową, neutralizuje wolne kwasy węglowe, a także dysperguje zawiesiny, zapewniając w ten sposób kompleksową ochronę powierzchni metalicznych przed korozją i kamieniem kotłowym, zmniejszając tym samym ryzyko awarii i wydłużając żywotność instalacji grzewczych. Użycie środka Hydrogel H 140 AL ogranicza również straty ciepłe, przynosząc istotne oszczędności ekonomiczne.

Zalety

- Mieszanka gotowa do zastosowania
- Inhibitor wieloskładnikowy w formie płynnej
- Preparat posiada znakomite właściwości antykorozyjne szczególnie dla instalacji z komponentami aluminiowymi;
- Stabilizuje twardość resztkową
- Nie wspomaga wzrostu biologicznego
- Środek posiada bardzo dobre właściwości dyspergujące i stabilizujące
- Delikatnie usuwa osady
- Usuwa rozpuszczony w wodzie tlen
- Działanie preparatu potwierdzone w instalacjach grzewczych do 200 °C
- W przypadku uszkodzenia wymiennika ciepła i kontaktu człowieka z ciepłą wodą z instalacji nie stwarza zagrożenia dla zdrowia

Charakterystyka

Produkt wieloskładnikowy zawierający fosforany i krzemiany.

Wygląd:	klarowna ciecz
Rozpuszczalność	rozcieńczalny z wodą bez ograniczeń
Wielkość dozowania	około 2-4 kg/m ³ wody

Stosowanie

Produkt wprowadza się ręcznie lub przy pomocy pompy dozującej.

Wskazówki

Hydrogel H 140 AL stosuje się do wody zmiękczonej, której ogólna twardość mieści się w zakresie 0-1 °dH.

Stosując Hydrogel H 140 AL należy kontrolować poniższe parametry wody, tak by ich wartość mieściła się w zalecanych zakresach:

- wartość pH: max. 8,5 (dla aluminium)
- P₂O₅: 5 – 30 mg/l,
- SO₃: 10 – 30 mg/l.

Pakowanie

Hydrogel H 140 AL jest dostarczany w kanistrach 10 i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.





H 140 ALK

Ochrona przed kamieniem i korozją

Standardowe dozowanie: około 10 litrów/m³

GOTOWA MIESZANKA
do zmiękczonej wody chłodniczej
i przemysłowej (0-1 °dH)
dla instalacji z elementami z aluminium

Hydrogel H 140 ALK to wieloskładnikowy środek ochrony przed korozją i kamieniem wodnym dedykowany specjalnie dla instalacji chłodniczych z komponentami z aluminium. Hydrogel H 140 ALK posiada wysokie właściwości stabilizujące, dyspergujące oraz antykorozyjne. Produkt przeznaczony jest do jednorazowego dozowania. Wprowadza się go do uprzednio zmiękczonej wody obiegowej (maksymalnie do 1 °dH). Dzięki zastosowaniu tego preparatu można podnieść wartość pH wody, zamaskować rozpuszczony w wodzie tlen oraz twardość resztkową. Środek neutralizuje ponadto wolne kwasy węglowe, a także dysperguje zawiesiny. Zastosowanie Hydrogelu H 140 ALK zapewnia kompleksową ochronę metalowych elementów instalacji zarówno przed korozją, jak i kamieniem kotłowym, zmniejszając w ten sposób ryzyko awarii i kosztownych przestoju produkcyjnych. Użycie Hydrogelu H 140 ALK nie tylko wydłuża żywotność instalacji, ale również ogranicza również straty związane z ograniczaną przez kamień wymianą ciepła.

Charakterystyka

Produkt wieloskładnikowy zawierający fosforany i krzemiany.

Stosowanie

Stosując Hydrogel H 140 ALK należy kontrolować poniższe parametry wody, tak by ich wartość mieściła się w zalecanych zakresach:

- wartość pH: max. 8,5 (dla aluminium)
- P₂O₅: 5 – 30 mg/l
- SO₃: 10 – 30 m/l

Wskazówki

Jeśli wartość pH po wprowadzeniu preparatu do obiegu nie mieści się w zalecanym zakresie, należy użyć odpowiednich środków regulujących wartość pH.

Pakowanie

Hydrogel H 140 ALK jest dostarczany butelkach 1 kg oraz w kanistrach 10 i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.



hydrogel H 140 CC

Ochrona przed kamieniem i korozją

Standardowe dozowanie: około 2000-4000 ml/m³

GOTOWA MIESZANKA
do wody chłodniczej i przemysłowej
o twardości 0-10 °dH

Hydrogel H 140 CC to wieloskładnikowy inhibitor korozji i środek ochrony przed kamieniem wodnym stworzony z myślą o zamkniętych systemach chłodniczych. Produkt posiada właściwości stabilizujące, dyspergujące oraz antykorozyjne. Hydrogel H 140 CC to gotowa mieszanka, którą wprowadza się bezpośrednio do wody obiegowej z pomocą pompy dozującej. Hydrogel H 140 CC jest odpowiedni również dla twardej wody (0-10 °dH). Produkt ten nie tylko ponosi wartość pH wody, ale także wiąże rozpuszczony w wodzie tlen oraz twardość resztkową. Dzięki zastosowaniu Hydrogel H 140 CC zneutralizowane zostają wolne kwasy węglowe. Hydrogelu H 140 CC gwarantuje kompleksowe zabezpieczenie metalowych elementów instalacji przed korozją i kamieniem kotłowym. Ryzyko awarii i przestojów produkcyjnych zostaje obniżone do minimum. Wydłuża się natomiast żywotność instalacji, straty związane z ograniczaną przez kamień wymianą ciepła zostają istnie ograniczone.

Charakterystyka

Produkt wieloskładnikowy zawierający fosforany i krzemiany oraz molibden.

Stosowanie

Stosując Hydrogel H 140 CC należy kontrolować poniższe parametry wody, tak by ich wartość mieściła się w zalecanych zakresach:

- wartość pH: max. 8,5 (dla aluminium);
- P₂O₅: 5 – 30 mg/l;
- SO₃: 10 – 30 mg/l.

Wskazówki

Hydrogel H 140 CC jest odpowiedni również dla wody twardej lub częściowo zmiękczonej, o maksymalnej twardości do 10 °dH.

Pakowanie

Hydrogel H 140 CC jest dostarczany w kanistrach 10 i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.



hydrogel

H 140 FD

GOTOWA MIESZANKA
do wody grzewczej i chłodniczej

Ochrona przed kamieniem kotłowym i korozją

Hydrogel H 140 FD to płynny wieloskładnikowy inhibitor przeznaczony zarówno do obiegów wody grzewczej, jak i chłodniczej za wyjątkiem instalacji z elementami z aluminium. Hydrogel H 140 FD posiada znakomite właściwości stabilizujące i dyspergujące. Chroni powierzchnie metaliczne przed korozją, tworząc na ściankach instalacji homogeniczny film ochronny. Ta cienka warstwa ochronna zabezpiecza instalację, nie wpływa natomiast na przewodnictwo cieplne. Hydrogel H 140 FD jest ponadto odporny na hydrolizę. Nawet przy wysokich temperaturach ścianek skuteczność środka zostaje zachowana. Właściwości stabilizujące twardość pozostają utrzymane nawet przy wartościach pH ponad 9,5. Dotyczy to również działania dyspergującego. Hydrogel H 140 FD podnosi wartość pH, związuje tlen, zespala twardość resztkową, neutralizuje wolne kwasy węglowe, dysperguje zawiesiny oraz chroni materiały metaliczne poprzez wytwarzanie homogenicznego filmu ochronnego. Jego działanie potwierdzono w instalacjach grzewczych do 200 °C. Hydrogel H 140 FD sprawdza się zarówno w dużych zautomatyzowanych systemach ogrzewania, ale również w instalacjach domowych od ponad 30 lat.

Zalety

- stabilizuje twardość resztkową
- nie wspomogą wzrostu biologicznego
- znakomite właściwości antykorozyjne
- znakomite właściwości stabilizujące i dyspergujące
- usuwa tlen
- wysoko odporny na hydrolizę
- sprawdzony w instalacjach ogrzewania domowego i zdalnego do 200 °C
- delikatnie usuwa osady
- nie zawiera molibdenu i innych, potencjalnie szkodliwych fizjologicznie składników
- bezpieczny dla zdrowia nawet w razie kontaktu z wodą grzewczą przy awarii grzejników

Charakterystyka

Wygląd	Klarowna, żółtawo-zielona ciecz
Mieszalność	miesza się z wodą bez ograniczeń
Wielkość dozowania	dozować aż wartość pH osiągnie poziom 9-9,5
Wprowadzanie	ręcznie lub przy pomocy pompy dozującej

Wskazówki

Stosując Hydrogel 140 FD zaleca się częste sprawdzanie czy następujące parametry wody utrzymują na zalecanym poziomie:

- wartość pH: 8,5–9
- P₂O₅: 5–30 mg/l
- SiO₂: 20–60 mg/l
- SO₃: 10–30 mg/l

Pakowanie

Hydrogel H 140 FD jest dostarczany w kanistrach 10 kg i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSHELSA**
kondycjonowanie wody



H 200/201 /202 AM

GOTOWA MIESZANKA
do wody grzewczej

Ochrona przed kamieniem kotłowym i korozją

Seria **Hydrogel H 20x AM** to płynne środki chemiczne przeznaczone do kondycjonowania wody grzewczej. Produkty te skutecznie zwalczają korozję poprzez usunięcie tlenu i dwutlenku węgla z wody grzewczej. Dodatkowo preparaty Hydrogel H 200/201/202 AM podwyższają pH oraz budują homogeniczny film ochronny w całym systemie grzewczym. Tworzenie magnetycznej warstwy ochronnej gwarantuje dłuższą żywotność systemu. Zawarte w produkcie polimery zabezpieczają przed wytrącaniem się twardości oraz tworzą związki kompleksowe z metalami występującymi w wodzie, nie dopuszczając do ich wytrącania, chroniąc w ten sposób instalację grzewczą przed szkodliwym osadem (kamień kotłowy, brązowa woda).

Warunki wstępne

- **Hydrogel H 200 AM** - dedykowany dla systemów wypełnionych zmiękczoną wodą;
- **Hydrogel H 201 AM** - stosuje wówczas, gdy pH wody jest wyższe niż standardowe;
- **Hydrogel H 202 AM** – zalecany w przypadku systemów wypełnionych wodą, która nie była uprzednio zmiękczana.

Charakterystyka

Wygląd	jasno brązowa ciecz
Zapach	aminowy
Punkt zamarzania	-2 °C
Mieszalność	miesza się z wodą bez ograniczeń
Wartość pH	> 10

Dozowanie

Dozowanie Hydrogelu H 200 AM oraz Hydrogelu H 201 AM mieści się w ilości od około 200 do 400 ml/m³ wody grzewczej. Aby ustalić i kontrolować wielkość odpowiedniej dawki, bada się jakość wody grzewczej. Wielkość dozowania Hydrogelu H 202 AM określa się na podstawie twardości w instalacji grzewczej. Na każdy °dH środek dozowany jest w ilości 100 ml/m³. Jeśli na przykład odczytano twardość ogólną na poziomie 0,8 °dH, trzeba dozować do systemu 80 ml produktu na każdy metr sześcienny wody.

Hydrogel H 200 AM	200 - 400 ml/m ³
Hydrogel H 201 AM	200 - 400 ml/m ³
Hydrogel H 202 AM	100 ml/m ³ x °dH

Hydrogel H 200/201/202 AM wprowadza się za pomocą pompy dozującej bezpośrednio do systemu grzewczego. W celu zapewnienia najlepszego mieszania dozowanie powinno być wykonane w dobrze perfundowanej części systemu. Następnie należy sprawdzić poziom pH i zawartość pochłaniaczy tlenu.

Pakowanie

Hydrogel H 200/201/202 AM jest dostarczany w kanistrach 10 kg i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.





N

Ochrona przed kamieniem i korozją

Przed użyciem produkt należy rozcieńczyć w proporcji 1:4

Standardowe dozowanie: 100 ml/m³ (po rozcieńczeniu)

KONCENTRAT
do zmiękczonej wody chłodniczej i
przemysłowej (0-1 °dH)

Hydrogel N jest płynnym produktem wieloskładnikowym nie zawierającym fosforanów i związków azotu, dzięki czemu nie wspiera on wzrostu biologicznego. Stanowi on znakomity środek stabilizujący i dyspergujący o znakomitych właściwościach przeciwkorozyjnych na powierzchniach metalicznych. Nie tworzy on hamującej przewodnictwo cieplne warstwy pokrywającej, lecz film ochronny o grubości od 0,002 do 0,004 mm.

Ponadto Hydrogel N jest wysoce odporny na hydrolizę. Oznacza to, że skuteczność środka zostaje zachowana także w wysokich temperaturach. Właściwości stabilizujące twardość pozostają utrzymane nawet przy wartościach pH ponad 9,5. Dotyczy to również działania dyspergującego, powodując unoszenie się ciał stałych i pozwala zapobiegać tworzeniu się osadów.

Zalety

- płynny inhibitor wieloskładnikowy
- wolny od fosforanów
- bez związków azotu
- nie wspomaga wzrostu biologicznego
- wykazuje znakomite właściwości antykorozyjne, stabilizujące i dyspergujące
- jest wysoce odporny na hydrolizę
- charakteryzuje się stabilnym pH

Dane techniczne

Wygląd: klarowna żółtawo-zielona ciecz

Rozpuszczalność: rozcieńczalny z wodą bez ograniczeń

Wielkość dozowania

- koncentrat: około 20–50 g/m³ wody
- gotowa mieszanka (Hydrogel N po rozcieńczeniu lub Hydrogel N 1060): 100 ml/m³ wody

Wprowadzanie: proporcjonalnie do ilości wody obiegowej; poprzez wodę uzupełniającą.

Pakowanie

Hydrogel N jest dostarczany w kanistrach 10 i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.





N 1060

Ochrona przed kamieniem i korozją

Standardowe dozowanie: 100 ml/m³

GOTOWA MIESZANKA
do zmiękczonej wody chłodniczej i
przemysłowej (0-1 °dH)

Hydrogel N 1060 jest płynnym produktem wieloskładnikowym nie zawierającym fosforanów i związków azotu, dzięki czemu nie wspiera on wzrostu biologicznego. Stanowi on znakomity środek stabilizujący i dyspergujący o znakomitych właściwościach przeciwkorozyjnych na powierzchniach metalicznych. Nie tworzy on hamującej przewodnictwo cieplne warstwy pokrywającej, lecz film ochronny o grubości od 0,002 do 0,004 mm.

Ponadto Hydrogel N 1060 jest wysoce odporny na hydrolizę. Oznacza to, że skuteczność środka zostaje zachowana także w wysokich temperaturach. Właściwości stabilizujące twardość pozostają utrzymane nawet przy wartościach pH ponad 9,5. Dotyczy to również działania dyspergującego, powodując unoszenie się ciał stałych i pozwala zapobiegać tworzeniu się osadów.

Zalety

- płynny inhibitor wieloskładnikowy
- wolny od fosforanów
- bez związków azotu
- nie wspomaga wzrostu biologicznego
- wykazuje znakomite właściwości antykorozyjne, stabilizujące i dyspergujące
- jest wysoce odporny na hydrolizę
- charakteryzuje się stabilnym pH

Dane techniczne

Wygląd	Klarowna, żółtawo-zielona ciecz
Mieszalność	miesza się z wodą bez ograniczeń
Wielkość dozowania	100 ml/m ³ wody

Stosowanie

Produkt wprowadza się proporcjonalnie do ilości wody obiegowej; poprzez wodę uzupełniającą.

Pakowanie

Hydrogel N 1060 jest dostarczany w kanistrach 10 i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.





T/T 1060

KONCENTRAT/ GOTOWA MIESZANKA

do wody ciepłej i zimnej
dla materiałów metalowych: stal
ocynkowana również w stopach z
miedzią i stalą węglową

Ochrona przed kamieniem i korozją

Standardowe dozowanie: około 50-100 ml/m³ (po rozcieńczeniu)

Produkty z serii **Hydrogel T** zostały opracowane specjalnie dla ochrony instalacji wody pitnej przed kamieniem i korozją. Hydrogel T to środek w formie skoncentrowanej, natomiast Hydrogel T 1060 jest mieszanką gotową do dozowania. Preparaty Hydrogel T/T 1060 stabilizują twardość zawartą w wodzie oraz wspierają tworzenie przez materiały naturalnych warstw ochronnych. Dzięki reakcji zawartych w wodzie jonów metali ze składnikami preparatu powstaje cienki homogenicznie zamknięty metaliczny film ochronny, który radykalnie obniża ryzyko korozji. Połączenie Hydrogelu T z wielowartościowymi jonami wody (wapń, żelazo, magnez) prowadzi do powstania skutecznej warstwy ochronnej. Synergistyczne działanie specjalnych związków krzemowych z pozostałymi składnikami Hydrogelu T daje bardzo dobre rezultaty zarówno w zakresie ochrony antykorozyjnej, jak i w przeciwdziałaniu przed osadzaniem się pochodzącego z twardej wody kamienia. Rozcieńczenie koncentratu Hydrogelu T na miejscu (tuż przed wprowadzeniem do systemu) przy zachowaniu zalecanych proporcji nie ma wpływu na jakość i skuteczność jego działania.

Dozowanie

Hydrogel T 1060

Standardowa wielkość dozowania środka Hydrogel T 1060 wynosi zazwyczaj 50-100 ml/m³.

Hydrogel T

Hydrogel T przed dozowaniem należy rozcieńczyć z wodą w proporcji 1:4.

Do tego celu zaleca się użycie wody zmiękczonej. Po rozcieńczeniu produkt dozuje się w ilości 50-100 ml/m³.

Preparat wprowadza się do systemu poprzez sterowaną pompę dozującą proporcjonalnie do ilości wody.

Charakterystyka

Wygląd:	klarowna żółtawo-zielona ciecz
Zapach:	neutralny
Punkt zamarzania:	0 °C
Wartość pH	11,5 (w temperaturze 20 °C)
Mieszalność:	miesza się z wodą bez ograniczeń

Pakowanie

Preparaty Hydrogel T i T 1060 dostarczane są w kanistrach 10 i 25 kg

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSHELSA**
kondycjonowanie wody



N 1045

Ochrona przed kamieniem i korozją

Dozowanie: 10 ml/m³ x °dH wody obiegowej

GOTOWA MIESZANKA
do wody chłodniczej i przemysłowej
o twardości do około 3 °dH

Spezialgel N 1045 jest płynnym środkiem wieloskładnikowym przeznaczonym do kondycjonowania wody chłodniczej i przemysłowej o maksymalnej twardości do około 3 °dH. Produkt nie zawiera fosforanów ani związków azotu, nie wspomaga zatem wzrostu biologicznego w instalacji.

Spezialgel N 1045 jest doskonałym środkiem stabilizującym i dyspergującym, hamującym korozję na metalowych powierzchniach instalacji. Tworzy film ochronny o grubości od 0,002 do 0,004 mm. Ta cienka warstwa skutecznie zabezpiecza instalację, nie hamując wymiany ciepła.

Spezialgel N 1045 jest ponadto wysoce odporny na hydrolizę. Oznacza to, że środek ten jest w pełni skuteczny również w wysokich temperaturach. Dodatkowo, nawet przy wysokich wartościach pH około 9,5 utrzymują się właściwości stabilizujące twardość oraz działanie dyspergujące. W rezultacie tworzenie się osadów na powierzchniach wewnętrznych ścian instalacji jest w znacznym stopniu powstrzymywane.

Dozowanie

Spezialgel N 1045 to mieszanka gotowa do użycia. Wielkość dozowania zależy od jakości wody surowej doprowadzanej do obiegu, a także od efektywności odsalania systemu. Inhibitor Spezialgel N 1045 stosuje się w ilości 10 ml/m³ wody obiegowej na 1 stopień twardości niemieckiej. Zaleca się regularne kontrolowanie parametrów wody oraz stanu wież chłodniczych. W przypadku stwierdzenia silnych zanieczyszczeń zaleca się mechaniczne czyszczenie wież chłodniczych przed zastosowaniem preparatu kondycjonującego.

Charakterystyka

Wygląd	Klarowna, żółtawo-zielona ciecz
Mieszalność	miesza się z wodą bez ograniczeń
Wielkość dozowania	proporcjonalnie do wody obiegowej; 10 ml/m ³ x °dH wody obiegowej

Produkt wolny od fosforanów i związków azotu preparat na bazie akrylanów, polimerów oraz organicznych i nieorganicznych inhibitorów.

Stosowanie

Produkt wprowadza się za pomocą pompy dozującej bezpośrednio do wody obiegowej lub zasilającej.

Pakowanie

Spezialgel n 1045 jest dostarczany w kanistrach 10 i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSELSA**
kondycjonowanie wody



n 1136

Ochrona przed kamieniem i korozją

Dozowanie: 10 ml/m³ x °dH wody obiegowej

GOTOWA MIESZANKA
dla otwartych obiegów chłodniczych
z wodą niezmiękczonej (0-20 °dH)

Spezialgel N 1136 jest płynnym środkiem wieloskładnikowym przeznaczonym do kondycjonowania niezmiękczonej wody w otwartych obiegach chłodniczych. Produkt nie zawiera fosforanów ani związków azotu, nie wspomaga zatem wzrostu biologicznego w instalacji.

Spezialgel N 1136 jest doskonałym środkiem stabilizującym i dyspergującym, hamującym korozję na metalowych powierzchniach instalacji. Tworzy film ochronny o grubości od 0,002 do 0,004 mm. Ta cienka warstwa skutecznie zabezpiecza instalację, nie hamując wymiany ciepła.

Spezialgel N 1136 jest ponadto wysoce odporny na hydrolizę. Oznacza to, że środek ten jest w pełni skuteczny również w wysokich temperaturach. Dodatkowo, nawet przy wysokich wartościach pH około 9,5 utrzymuje się właściwości stabilizujące twardość oraz działanie dyspergujące. W rezultacie tworzenie się osadów na powierzchniach wewnętrznych ścian instalacji jest w znacznym stopniu powstrzymywane.

Dozowanie

Spezialgel N 1136 to mieszanka gotowa do użycia. Wielkość dozowania zależy od jakości wody surowej doprowadzanej do obiegu, a także od efektywności odsalania systemu. Spezialgel N 1136 stosuje się w ilości 10ml/m³ wody obiegowej na 1 stopień twardości niemieckiej. Zaleca się regularne kontrolowanie parametrów wody oraz stanu wież chłodniczych. W przypadku stwierdzenia silnych zanieczyszczeń zaleca się mechaniczne czyszczenie wież chłodniczych przed zastosowaniem preparatu kondycjonującego.

Zaleca się regularne kontrole wody przez technika.

Charakterystyka

Preparat wolny od fosforanów i związków azotu, składający się z polimerów oraz kwasów organicznych.

Stosowanie

Produkt wprowadza się za pomocą pompy dozującej bezpośrednio do wody obiegowej lub zasilającej.

Pakowanie

Spezialgel N 1136 jest dostarczany w kanistrach 10 i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.





N 1147

GOTOWA MIESZANKA
dla otwartych obiegów chłodniczych
zasilanych wodą bardzo twardą, twardą
i częściowo zmiękczoną

Ochrona przed kamieniem wodnym i korozją

Standardowe dozowanie: 100 ml/m³

Spezialgel N 1147 to bezfosforanowy środek, przeznaczony do ochrony przed korozją wodonośnych systemów chłodniczych, takich jak otwarte obwody chłodnicze. Produkt jest kompatybilny z większością dostępnych na rynku biocydów. Spezialgel N 1147 chroni zarówno instalacje z żelaza, jak i z metali kolorowych.

Warunki wstępne

Spezialgel N 1147 został opracowany z przeznaczeniem dla systemów zasilanych wodą zmiękczoną lub zdemineralizowaną. Spezialgel N 1147 stabilizuje twardość całkowitą wody obiegowej do 6 °dH, już przy zastosowaniu niewielkiej dawki preparatu (100 ml/m³). Dzięki właściwościom dyspergującym, Spezialgel N 1147 dodatkowo wspomaga filtrację i wypłukiwanie występujące w wodzie osadów.

Dozowanie

Spezialgel N 1147 może być dozowany w postaci rozcieńczonej lub nierozcieńczonej, proporcjonalnie do ilości wody uzupełniającej. Wymagana ilość dozowanego preparatu jest uzależniona od współczynnika koncentracji, oraz jakości używanej wody. W wodzie obiegowej, w zależności od zagęszczenia i warunków eksploatacji, koncentracja powinna mieścić się w przedziale 2000-4000 mg.

Test przeprowadza się za pomocą kolorymetrycznego zestawu testowego.

Zaleca się regularne kontrole wody przez technika.

Charakterystyka

Wygląd:	ciecz o brązowym zabarwieniu
Zapach:	neutralny
Punkt zamarzania:	0 °C
Mieszalność:	miesza się z wodą bez ograniczeń
Wartość pH:	12

Stosowanie

Produkt wprowadza się za pomocą pompy dozującej bezpośrednio do wody obiegowej lub zasilającej.

Wskazówki

W zależności od stężenia, preparat może prowadzić do wzrostu zasadowości wody przy powierzchni ścianek instalacji.

Ze względu na powyższe, zaleca się jego ograniczone stosowanie w przypadku kontaktu z materiałami z aluminium.

Pakowanie

Spezialgel N 1147 jest dostarczany w kanistrach 10 i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSHELSA**
kondycjonowanie wody

Transofit

140 AS/ A/ S

GOTOWA MIESZANKA
dla systemów parowych
(do 25 barów), grzewczych oraz
zamkniętych układów
chłodniczych

Środek wiążący tlen w wodzie obiegowej i zasilającej

Produkty z linii Transofit 140 to płynne środki wiążące tlen dla systemów parowych, grzewczych oraz zamkniętych układów chłodniczych. Produkty te skutecznie zapobiegają korozji poprzez usunięcie tlenu z wody obiegowej. Tworząc produkty serii Transofit 140 nie użyto żadnych substancji lotnych, zatem preparatów tych można używać również w układach, gdzie para ma kontakt z produktami spożywczymi.

Warunki wstępne

Transofit 140 jest dostępny w trzech różnych wersjach:

- **Transofit 140 AS** ma pH na poziomie około 8, a zatem odpowiednia dla większości systemów grzewczych oraz chłodniczych
- **Transofit 140 A** ma pH na poziomie 10. Transofit 140 A jest zatem szczególnie polecany dla instalacji, gdzie oprócz wiązania tlenu, wymagana jest również korekta wartości pH, polegająca na jego podwyższeniu
- **Transofit 140 S** posiada pH niższe niż 5, jest zatem szczególnie polecany dla instalacji, gdzie oprócz wiązania tlenu, wymagana jest również korekta wartości pH w dół

Dozowanie

Na 1 gram tlenu rozpuszczonego w metrze sześciennym wody wymagana wielkość dozowania to 100 ml.

Wprowadzenie środka odbywa się za pomocą pompy dozującej bezpośrednio do układu grzewczego czy chłodzącego. W przypadku systemów wytwarzania pary zaleca się dozowanie preparatu bezpośrednio do wody zasilającej. Dla zapewnienia możliwie najlepszego zmieszania dozowanie powinno być przeprowadzone w dobrze przygotowanej części systemu (prefuzja). Podczas dozowania środka wartość pH oraz zawartość związków absorbujących tlen muszą być kontrolowane.

Wszystkie środki dozowane serii Transofit 140 spełniają odpowiednie normy europejski i krajowe, co potwierdzamy wykonując regularne testy.

Pakowanie

Transofit 140 A, Transofit S oraz Transofit AS są dostarczane w kanistrach 10 i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSELSA**
kondycjonowanie wody

transofit

200 C

GOTOWA MIESZANKA
dla systemów parowych
(do 68 barów)

Środek wiążący tlen w wodzie

Transofit 200 C to płynny środek wiążący tlen przeznaczony dla systemów parowych o maksymalnym ciśnieniu roboczym do 68 barów. Produkt ten skutecznie zapobiega korozji stali i metali kolorowych poprzez usunięcie tlenu z wody zasilającej.

Charakterystyka

Produkt zawiera karbohydrazyd.

Dozowanie

Zaleca się dozowanie preparatu bezpośrednio do wody zasilającej układ wytwarzania pary. Dla zapewnienia możliwie najlepszego zmieszania dozowanie powinno być przeprowadzone w dobrze przygotowanej części systemu (prefuzja). Podczas dozowania środka wartość pH oraz zawartość związków absorbujących tlen muszą być kontrolowane.

Pakowanie

Transofit 200 C jest dostarczany w kanistrach 10 kg i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSHELSA**
kondycjonowanie wody

transofit

200 D

GOTOWA MIESZANKA
dla systemów parowych
(do 68 barów)

Środek wiążący tlen w wodzie

Transofit 200 D to płynny środek wiążący tlen przeznaczony dla systemów parowych o maksymalnym ciśnieniu roboczym do 68 barów. Produkt został opracowany na bazie aminowej. Skutecznie zapobiega korozji stali i metali kolorowych poprzez usunięcie tlenu z wody zasilającej.

Zaleca się dozowanie preparatu bezpośrednio do wody zasilającej układ wytwarzania pary. Dla zapewnienia możliwie najlepszego zmieszania dozowanie powinno być przeprowadzone w dobrze przygotowanej części systemu (prefuzja). Podczas dozowania środka wartość pH oraz zawartość związków absorbujących tlen muszą być kontrolowane.

Charakterystyka

Preparat na bazie DEHA.

Pakowanie

Transofit 200 D jest dostarczany w kanistrach 10 kg i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSHELSA**
kondycjonowanie wody

transofit

D8 APD (A/B/C)

GOTOWA MIESZANKA
dla kotłów parowych o ciśnieniu
roboczym do 68 barów

Ochrona przed kamieniem kotłowym i korozją

Transofit D8 APD to płynny nietłoty środek chemiczny do kondycjonowania wody w systemach kotłów parowych o ciśnieniu do około 68 barów. Produkt zapobiega korozji poprzez usunięcie cząsteczek tlenu i dwutlenku węgla z wody zasilającej, kotłowej, pary i kondensatu. Transofit D8 APD podnosi wartość pH, a także buduje homogeniczny film ochronny w całym systemie parowym. Zawarte w produkcie polimery przeciwdziałają wytrącaniu się twardości oraz tworzą związki kompleksowe z metalami, skutecznie zwalczając wytrącanie się osadów w kotle.

Warunki wstępne

Woda zasilająca kocioł powinna spełniać warunki zalecane przez producenta. Utrzymywanie na stałym poziomie odpowiednich parametrów jakości wody zasilającej redukuje ilość dozowanego środka.

Dozowanie

W zależności od jakości wody zalecane jest korzystanie z odpowiedniej wersji produktu: typ A, typ B lub typ C. Przy wysokiej zasadowości kondensatu zalecany jest typ C, dla niskiej natomiast dedykowany jest się typ A.

Wielkość dozowania zależy od ilości kondensatu. Im niższy poziom odzyskiwania koncentratu, tym wyższa wymagana ilość produktu. Parametry wyjściowe, jakie proponujemy przyjąć to: 25-50 ml/m³. Dla sprawdzenia czy utrzymywane jest odpowiedni poziom dozowanego środka, należy sprawdzić parametry wody zasilającej, wody w kotle oraz kondensat.

Transofit D8 APD dozuje się bezpośrednio do pojemnika wody uzupełniającej, poniżej linii wodnej. Dozowany może być także poprzez pompę dozującą, bezpośrednio do zasobnika zasilającego poniżej linii wodnej. Pompa dozująca może być zsynchronizowana z wodomierzem albo pompą wody zasilającej. To, który rodzaj kontroli będzie lepszy, jest uzależnione od oczekiwanego poziomu eksploatacji (wielkości kondensatu). Nasz technik z chęcią udzieli Państwu dodatkowych porad.

Charakterystyka

Wygląd	jasno brązowa ciecz
Zapach	aminowy
Punkt zamarzania	-2 °C
Mieszalność	miesza się z wodą bez ograniczeń
Wartość pH	> 10

Pakowanie

Transofit D8 APD jest dostarczany w kanistrach 10 kg i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSHELSA**
kondycjonowanie wody

transofit

D8 MPN (A/ B/ C)

GOTOWA MIESZANKA
dla kotłów parowych o ciśnieniu
roboczym do 40 barów,
gdzie para ma kontakt z żywnością

Ochrona przed kamieniem kotłowym i korozją

Transofit D8 MPN jest płynnym środkiem chemicznym do wody zasilającej stworzonym dla systemów parowych pracujących pod ciśnieniem nieprzekraczającym 68 barów, gdzie para ma kontakt z żywnością. Produkt ten skutecznie zapobiega korozji poprzez usuwanie tlenu i dwutlenku węgla z wody zasilającej, wody w kotle, pary i systemu kondensacyjnego. Transofit D8 MPN podwyższa wartość pH, a także buduje homogeniczny film ochronny w całym systemie parowym. Zawarte w produkcie polimery zapobiegają wytrącaniu się twardości oraz tworzą związki kompleksowe z metalami w wodzie kotłowej, chroniąc kocioł.

Warunki wstępne

Woda zasilająca kocioł powinna spełniać warunki zalecane przez producenta. Utrzymywanie na stałym poziomie odpowiednich parametrów jakości wody zasilającej redukuje ilość dozowanego środka.

Dozowanie

Transofit D8 MPN dozuje się bezpośrednio do wody zasilającej poniżej linii wody. W zależności od jakości wody stosowany jest typ A, B albo C. Przy wyższej alkalizacji systemu kondensacyjnego stosuje się typ C, dla niskiej zasadowości polecany jest natomiast typ A. Dozowanie środka zależy od ilości kondensowanej wody. Im mniej odzyskuje się kondensatu, tym wyższa wymagana dawka preparatu. Jako dane wyjściowe można przyjąć 25-50 ml/m³. Dla sprawdzenia czy utrzymywane jest odpowiedni poziom dozowanego środka, należy sprawdzić parametry wody zasilającej, wody w kotle oraz kondensat.

Stosowanie

Środek wprowadza się przez pompę dozującą bezpośrednio do wody zasilającej poniżej linii wody. Pompa dozująca może być zsynchronizowana z wodomierzem albo pompą wody zasilającej. To, który rodzaj kontroli będzie lepszy, jest uzależnione od oczekiwanego poziomu eksploatacji (wielkości kondensatu). W przypadku wątpliwości zachęcamy do kontaktu z naszymi specjalistami.

Wskazówki

Produkt zawiera morfolinę. Według FDA 173.310 para nie może zawierać więcej niż 10 ppm morfoliny. Produkt ten nie jest odpowiedni, jeśli para ma bezpośredni kontakt z produktami mleczarskimi.

Charakterystyka

Wygląd	jasno brązowa ciecz
Zapach	aminowy
Punkt zamarzania	-2 °C
Mieszalność	miesza się z wodą bez ograniczeń
Wartość pH	>12

Pakowanie

Transofit D8 MPN jest dostarczany w w kanistrach 10 kg i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSHELSA**
kondycjonowanie wody

Transofit

D8 ST/S/W

GOTOWA MIESZANKA
dla kotłów parowych o ciśnieniu
roboczym do 25 barów

Ochrona przed kamieniem kotłowym i korozją

Produkty z linii **Transofit D8** to płynne środki kondycjonujące do wody kotłowej. Produkty zwalczają korozję poprzez wiązanie tlenu i dwutlenku węgla zawartych w wodzie kotłowej (względnie wody zasilającej kocioł). Preparaty odpowiadają ponadto za neutralizację twardości resztkowej.

Transofit D8 S to inhibitor dedykowany dla systemów szybkiego wytwarzania pary.

Transofit D8 ST to środek niezawierający żadnych lotnych inhibitorów, a więc odpowiedni dla układów, gdzie para wodna ma kontakt z produktami spożywczymi.

Transofit D8 W został opracowany specjalnie dla kotłów wodnych połączonych z systemem kondensacji pary.

Warunki wstępne

Produkty z serii Transofit D8 można stosować w bezpośrednio lub w postaci rozcieńczonej. Dozowana dawka zależy od rodzaju i skuteczności uzdatniania stosowanego w danej instalacji oraz ilości kondensatu.

Transofit D8 S to środek dedykowany dla systemów szybkiego wytwarzania pary. Tworząc recepturę preparatu zrezygnowano z silnych środków alkalizujących, takich jak roztwór wodorotlenku sodu. Dzięki zawartości lotnych związków alkalizujących Transofit D8 S zapewnia optymalną ochronę zarówno pary, jak i systemu kondensacji.

Transofit D8 ST to środek przeznaczony do kondycjonowania wody zasilającej kocioł, a także wody kotłowej. Nie zawiera żadnych składników lotnych, dlatego Transofit D8 ST zalecany jest do stosowania w przemyśle spożywczym. Transofit D8 ST podwyższa wartość pH, zapewnia odpowiednią zasadowość, wiąże nadmiar tlenu i dwutlenku węgla oraz naturalizuje twardość resztkową.

Transofit D8 W dodawany jest do wody zasilającej. Podwyższa on wartość pH, zapewnia odpowiednią zasadowość, budując pasywne warstwy ochronne, a także wiążąc tlen i dwutlenek węgla zawarte w wodzie. Ponadto Transofit D8 W zawiera lotne inhibitory chroniące system kondensatu.

Dozowanie

Optymalna dawka produktów z serii Transofit D8 uzależniona jest od zaleceń producenta kotła, a także od stosownych regulacji prawnych. Ilość dozowanego preparatu należy dostosować ponadto do efektów zastosowanego wcześniej uzdatniania wody. Z reguły zaleca się zastosowanie porcji 30-50 g/m³.

Stosowanie

Wprowadzenie środka odbywa się za pośrednictwem pompy dozującej bezpośrednio do zbiornika wody zasilającej. Pompa dozująca może być zsynchronizowana z wodomierzem lub pompą wody zasilającej. W kwestii optymalnego rozmieszczenia najlepiej skontaktować się z naszym specjalistą.

Pakowanie

Transofit D8 S, Transofit D8 ST oraz Transofit D8 W są dostarczane w kanistrach 10 kg i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdą Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSHELSA**
kondycjonowanie wody

transofit

D8 ZK

Ochrona przed kamieniem kotłowym i korozją

Standardowe dozowanie: 25-100 ml/m³

GOTOWA MIESZANKA
dla kotłów parowych o ciśnieniu
roboczym do 40 barów,
gdzie para ma kontakt z żywnością

Transofit D8 ZK to płynny nietlotny środek chemiczny przeznaczony do kondycjonowanie wody w instalacjach kotłów parowych o ciśnieniu do około 40 barów oraz wody zasilającej mającej kontakt z produktami spożywczymi. Użyte składniki odpowiadają normom dla środków dozowanych w układach, gdzie żywność ma kontakt z parą wodną. Produkt zapobiega korozji poprzez usunięcie cząsteczek tlenu i kwasu węglowego z wody zasilającej oraz kotłowej. Transofit D8 ZK chroni kocioł również poprzez podnoszenie wartości pH. Składniki środka zabezpieczają przed wytrącaniem się pozostałości twardości komorze wodnej kotła oraz tworzą związki kompleksowe z jonami metali zawartymi w wodzie kotłowej, nie dopuszczając do ich wytrącania. Po zastosowaniu preparatu Transofit D8 ZK drastycznie zmniejsza się wytrącanie się osadów w kotle oraz spada ryzyko powstania korozji.

Warunki wstępne

Woda zasilająca kocioł powinna spełniać warunki zalecane przez producenta. Utrzymywanie na stałym poziomie odpowiednich parametrów jakości wody zasilającej redukuje ilość dozowanego środka.

Charakterystyka

Wygląd	jasno brązowa ciecz
Zapach	drewna
Punkt zamarzania	-2 °C
Mieszalność	miesza się z wodą bez ograniczeń
Wartość pH	> 12

Dozowanie

Wielkość dozowania zależy od jakości wody i jej uprzedniego przygotowania. Jako parametry wyjściowe stosujemy dozowanie: 25-100 ml/m³. Dla sprawdzenia czy utrzymywane jest odpowiedni poziom dozowanego środka, należy sprawdzić parametry wody zasilającej, wody w kotle oraz kondensat.

Transofit D8 ZK dozuje się bezpośrednio do pojemnika wody uzupełniającej, poniżej linii wodnej. Środek można wprowadzać do systemu także poprzez pompę dozującą, bezpośrednio do zasobnika zasilającego poniżej linii wodnej. Pompa dozująca może być zsynchronizowana z wodomierzem albo pompą wody zasilającej. To, który rodzaj kontroli będzie lepszy, jest uzależnione od oczekiwanego poziomu eksploatacji (wielkości kondensatu). Nasz technik chętnie udzieli porad.

Wskazówka

Produkt nie zawiera żadnych substancji lotnych, dzięki czemu jest odpowiedni również dla obiegów, w których istnieje bezpośredni kontakt pomiędzy parą, a produktami spożywczymi. Jednakże para i obieg kondensatu nie są zabezpieczone antykorozyjnie. Rekomenduje się więc stosowanie instalacji ze stali szlachetnej.

Pakowanie

Transofit D8 ZK jest dostarczany w kanistrach 10 kg i 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.



 **TRANSHELSA**
kondycjonowanie wody

Transophos

07/714/1421

+ F

Ochrona przed kamieniem i korozją dla systemów wody pitnej i użytkowej

Standardowe dozowanie: około 100 ml/m³

Preparaty Transophos 07, 714 i 1421 to oparte na fosforanach środki ochrony przed korozją i kamieniem z przeznaczeniem dla systemów wody pitnej. Transophos 07 F, 714 F i 1421 F to płynne mieszanki, gotowe do zastosowania. Transophos 07, 714 i 1421 to natomiast produkty oferowane w formie proszku do samodzielnego sporządzenia roztworu wodnego (proporcja: 1 kilogram środka Transophos na 20 litrów wody).

Warunki wstępne

Transophos 07 został stworzony specjalnie dla wody z niską twardością węglową (0,5 -5 °dH), względnie z nadmiarem wolnego kwasu węglowego do około 40 mg/l.

Transophos 714 jest przeznaczony dla wody z ogólną twardością 7-14 °dH (twardość węglowa 5-12 °dH), tworzy on ochronną powłokę z fosforanów wapniowo-żelazowych. Reszta polifosforanowa zapobiega osadzaniu się twardości oraz maskuje żelazo i mangan, błyskawicznie zwalczając w ten sposób występowanie brązowej wody.

Transophos 1421 jest odpowiedni dla wody z ogólną twardością 21 °dH (twardość węglowa 16° dH). Dzięki wysokiej zawartości polifosforanu skutecznie przeciwdziała osadzaniu się kamienia.

Dozowanie

Ilość dozowanego preparatu Transophos wynosi zazwyczaj 100 ml/m³. Produkty w proszku mieszane są z wodą w proporcji 1:20, z czego uzyskuje się 21 kg płynnego produktu.

Po wprowadzeniu preparatu do instalacji należy przeprowadzić test kontrolny się za pomocą kolorymetrycznego zestawu testowego. Zawartość fosforanów (P₂O₅) w wodzie pitnej powinna zawsze mieścić się w zakresie między 2,5 a 3,5 mg/l.

Charakterystyka

Wygląd:	bezbarwna klarowna ciecz/ biały proszek
Zapach:	neutralny
Punkt zamarzania:	0 °C
Mieszalność:	miesza się z wodą bez ograniczeń

Pakowanie

Transophos w formie płynnej (07 F/714 F/1421 F) dostarczany jest w kanistrach o pojemności 10 litrów oraz 25 litrów, natomiast produkt w proszku (07/714/1421) oferujemy w workach 25 kg.

Pozostałe informacje oraz instrukcję prawidłowego użycia produktu znajdują Państwo w naszej karcie charakterystyki.



TRANSHELSA
kondycjonowanie wody